

# MINI-VERTICUS & VERTICUS THE NEXT GENERATION

空気、窒素、希ガス用コンプレッサー



## MINI-VERTICUS & VERTICUS

### 定置式コンプレッサーの改革

新しいMINI-VERTICUS & VERTICUSシリーズは、定置式高圧圧縮機システムの将来のスタンダードを設定します。このシリーズは、これまでの定置式圧縮機シリーズの品質と信頼性を、まったく新しいデザイン、B-APPスマートフォン接続、オンライン空気品質モニタリング、そして優れた人間工学的機能と組み合わせています。

新しい、非常にコンパクトなMINI-VERTICUSは、特にBAUERの特徴的な機能を引き継いでいます。B-CONTROLIIコントロールユニットなど、より大きなVERTICUSシリーズの多数のアクセサリモデルが、MINI-VERTICUSにも使用可能になりました。

システムはオプションでB-APPによる遠隔操作や制御をサポートします。空気品質を監視し、規定を超える数値が検出された場合は自動的にシステムをシャットダウンする超高信頼性、高精度のスマートな内部オンライン測定システムも選択できます<sup>1</sup>。

大幅な低騒音を達成し、卓越した人間工学的デザイン、そして比類のないユーザーフレンドリーさを備えています。

- › 3 ~ 30 MPa
- › 85 ~ 800 l/min
- › 静音筐体仕様又はオープンタイプを用意
- › 空気、窒素、希ガス対応
- › 圧縮機及びブースター

<sup>1</sup> ISO 8573:2010に準拠

オプションとして湿度と油(VOC)の測定。オイル測定ベース  
揮発性有機化合物(VOC)のみ。イソペンテンに基づくセンサの校正





### 進化したデザイン

画期的なデザインが新しい基準を打ち立てました。洗練された大胆な新しいVERTICUSシステムは、定置式高圧圧縮機分野におけるテクノロジーリーダーとしての地位を表しています。



### さらに簡単に

すべての主要な操作とディスプレイは、アクセスと表示を最大限容易にするために前面に配置されています。前面パネルは、フィルターカートリッジを素早く簡単に交換するために一回の操作で開くことができます。



### より静かに

洗練された防音コンセプトにより、すでに低い騒音レベルがさらに低下しています。モーターは最適化された防振フレームに吊り下げられ、新しいタイプの高効率ハイドロダンパーシステムが組み込まれています。



### スマートフォン操作

新しいB-APPIはB-CONTROLと共に使用され、スマートフォンを高度なコンプレッサーリモートコントロールユニットに変換します。



### 継続的な空気質監視

B-DETECTION PLUSは、圧縮された呼吸用空気質を監視する新しい完全統合型ガス測定システムです。自動、連続、そして信頼性に優れています。

## 新しい定置式圧縮機のスタンダードを提案します

### 人間工学と機能を追求したデザイン

近代建築の有名な原則である「形が機能に従う」は、新しいデザインを開発するための私たちの合言葉でした。それはごくわずかな詳細にも反映されています。

すべての主要な操作要素とディスプレイは、アクセスと表示を最大限容易にするために前面に配置されています。

簡単かつ迅速にカートリッジを交換出来る様に、コントロールユニットを備えたトップフロントパネルはフィルターにすぐにアクセスできるように持ち上げることができます。さらなる利点として、フィルターハウジングはシステムの前部が冷たいため、カートリッジの寿命が大幅に延びます。コントロールユニットはシステムの側面にあり、同様に最適な冷却を提供します。操作性を最大限に高めるために、コントロールパネルを拡張することができます。

ドレンタンクは、以前より40%高い容量を持ち、ハウジングの内部に設置されます。最大ドレン水位に達する前に、コントロールユニットが警告を表示します。タンクはサービスバルブを使って簡単に空にできます。

B-DRAINオートドレンシステムも完全に再設計されました。新しいシステムは、オイル/水凝縮液が最小限の圧力損失と低騒音で排出されることを保証します。これにより、加圧部品の磨耗を防ぎ、耐用年数を延ばし、吐出レートが上昇します。



## G-シリーズ-ヘリウム圧縮のスペシャリスト

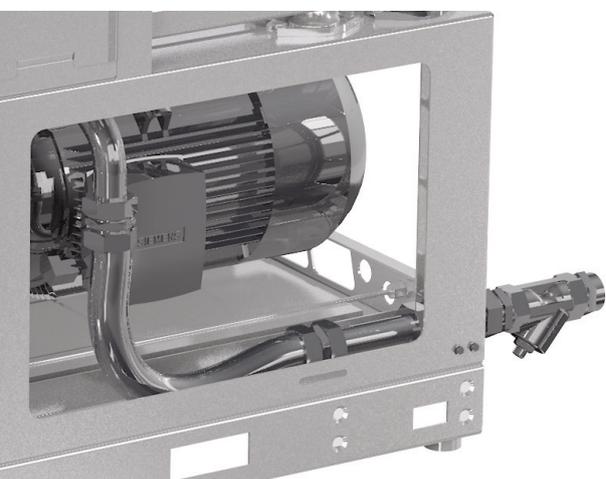
### ガス圧縮及び回収を最高の効率で

ヘリウムは希少で高価なガスです。特に気密なモデルのMINI-VERTICUS & VERTICUS Gシステムは、ガス損失を最小限に抑える革新的で洗練された高圧システム技術により、希ガスの非常に効率的な回収と充填を実現します。

コンプレッサーブロックは、希ガス圧縮を最高効率で実現するために特別に設計されています。一連の設計機能により、高揮発性ガスの漏れを効果的に防止し、密閉ガスサイクルを実現します。このシステムは、高圧側に密閉型安全弁と気密フェール圧縮フィッティングを備えています。クランクケースからのブローパイおよびドレンからのガスは回収され、吸気エリアに戻されます。

ヘリウム圧縮システムのレイアウトは、顧客のニーズに合わせて調整されています。必要に応じて、コンプレッサー、インテークバッファータンク、およびドレンタンクは、1つの共有ベースフレーム上で、すぐに使えるプラグアンドプレイソリューションとして工場で供給できます。あるいは、コンポーネントを現場に配置して利用可能なスペースを最大限に活用し、BAUERのサービスチームが組み立てることもできます。

ご希望によりヘリウムを使用して圧縮機の出荷前テストを実施することができます。



## 新しいアクセサリ

### 個々のニーズに合わせてシステムをカスタマイズ

新しいMINI-VERTICUSとVERTICUSは標準的なモデルから幅広いアクセサリでアップグレードできます。

個々の要求に沿ってあなたのシステムをカスタマイズし拡張する機会も提供します。私達の幅広い需要を満たすアクセサリは事実上無制限の可能性を開きます。

#### ADDITIONAL FEATURES

- ▶ **B-KOOL** : この完全に統合された冷凍式ドライヤーは、フィルターカートリッジの寿命を大幅に延ばすことで運用コストを削減するのに役立ちます。購入費用はすぐに回収されます。それ以降は、環境保全に役立つと同時に、経費を節約できます。
- ▶ **P61/81 フィルターシステム** : 用途やフィルターカートリッジの種類に応じて、これらのシステムは湿気 (H<sub>2</sub>O)、油および一酸化炭素 (CO) を吸収、変換または抽出します。統合システムまたは外部システムとして利用可能です。
- ▶ **B-SECURUS フィルターモニタリングユニット** : フィルターの寿命を監視します (海外モデル向け)。
- ▶ **B-DETECTION PLUS s** : 新しいガス測定システムも、B-DETECTION PLUS iと同じ範囲の機能を備え、後付け用のスタンドアロンモデルとして利用できます。
- ▶ **オイルレベル監視** : オプションのオイルレベル監視機能は、過度に低いオイルレベルによるコンプレッサーの損傷を効果的に防止します。この機能は損傷を回避するためにシステムをシャットダウンし、コントロールユニットディスプレイに警告を表示します。常時運転のコンプレッサーシステムにお勧めします。

詳細については、当社の別紙「アクセサリのパンフレット」を参照してください。



## テクニカルデータ

モデル	吐出量 <sup>1</sup>			運転圧力.		段数	回転数	原動機	消費電力 <sup>1</sup>		重量		大きさ L x W x H cm
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	MPa	psig				kW	kW	kg	lbs	
<b>MINI-VERTICUS 9-30MPa</b>													
I 100-3-MV	85	5.1	3	30	4350	3	900	3	2.2	250	560	120 x 81 x 138	
I 100-4-MV	125	7.5	4.4	30	4350	3	1270	4	3.3	255	560	120 x 81 x 138	
I 120-5.5-MV	200	12	7	30	4350	3	1470	5.5	4.7	260	570	120 x 81 x 138	
I 12.14-7.5-MV <sup>2</sup>	300	18	10.6	30	4350	4	1450	7.5	6.5	310	680	120 x 81 x 138	
<b>VERTICUS 9-30MPa</b>													
I 15.1-7.5-V	340	20.4	12	30	4350	4	1050	7.5	6.9	340	750	120 x 81 x 153	
I 15.1-11-V	420	25.2	15	30	4350	4	1320	11	9.6	350	770	120 x 81 x 153	
I 150-11-V	500	30	18	30	4350	4	1230	11	10.2	350	770	120 x 81 x 153	
I 180-15-V	610	36.6	21	30	4350	4	1320	15	12.0	365	805	120 x 81 x 153	
<b>VERTICUS 35-42MPa(海外モデル)</b>													
I 15.11-7.5-V	310	18.6	11	42	6100	4	960	7.5	7.0	350	770	120 x 81 x 153	
I 15.11-11-V	420	25.2	15	42	6100	4	1320	11	10.4	360	790	120 x 81 x 153	
I 18.1-15-V	515	30.9	18.2	42	6100	5	1490	15	13.0	375	825	120 x 81 x 153	
<b>VERTICUS 42-52MPa(海外モデル)</b>													
I 15.11-7.5-V	310	18.6	11	52.5	7600	4	960	7.5	7.0	350	770	120 x 81 x 153	
I 15.11-11-V	420	25.2	15	52.5	7600	4	1320	11	10.4	360	790	120 x 81 x 153	
I 18.1-15-V	510	30.6	18	52.5	7600	5	1490	15	13.5	375	825	120 x 81 x 153	

1. ISO 1217に準拠し測定した吐出量、弊社規定の条件下での最大最終圧力に対する電力消費量。  
気温や気圧等周囲条件が異なると、性能値も異なります。表の値は50 Hzの場合です。

2. 空気仕様のみ。

## テクニカルデータ

モデル	吐出量 <sup>1</sup>			運転圧力		段数	回転数	原動機	消費電力 <sup>1</sup>		重量		大きさ L x W x H cm
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	MPa	psig				kw	kw	kg	lbs	
<b>MINI-VERTICUS 3-6.8 MPa</b>													
B 12.4-4-MV	215	13	7.6	6.8	1000	3	1420	4	3.5		250	550	120x81x138
<b>MINI-VERTICUS 7.5-10 MPa</b>													
E 120-4-MV	215	13	7.6	10	1450	3	1420	4	3.7		250	550	120x81x138

1. ISO 1217に準拠し測定した吐出量、弊社規定の条件下での最大最終圧力に対する電力消費量。

モデル	吐出量 <sup>1</sup>			運転圧力		段数	回転数	原動機	消費電力 <sup>1</sup>		重量		大きさ L x W x H cm
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	MPa	psig				kw	kw	kg	lbs	
<b>MINI-VERTICUS 9-24 MPa</b>													
G 100-3-MV	60	3.6	2.1	20	2900	3	900	3	2.1		535	1180	235x102x150
G 120-4-MV	95	5.7	3.3	20	2900	3	900	4	2.7		540	1190	235x102x150
G 120-5.5-MV	120	7.2	4.2	20	2900	3	1420	5.5	3.8		555	1220	235x102x150
G 15.1-7.5-V	240	14.4	8.5	20	2900	4	880	7.5	6.3		620	1360	235x102x167
G 15.1-11-V	300	18.0	11.3	20	2900	4	1230	11	9.1		650	1430	235x102x167
G 18.1-15-V	400	24.0	14.8	20	2900	5	1490	15	13.3		6700	1470	235x102x167

1. ISO 1217に準拠し測定した吐出量、弊社規定の条件下での最大最終圧力に対する電力消費量。  
気温や気圧等周囲条件が異なると、性能値も異なります。表の値は50 Hzの場合です。

バウアーコンプレッサー株式会社

TEL 0197-68-2251  
FAX 0197-68-2225  
customer\_service@bauer.co.jp  
<http://www.bauer.co.jp/>



〒024-0014 岩手県北上市流通センター10番36号

MINI-VERTICUS & VERTICUS IND JP  
N42254  
03.2017

仕様は予告無しに変更する場合がございます