

## VERTICUS 5 INDUSTRY

### 希ガス用 高圧コンプレッサー

- ▶ 吐出量 85~560 ℓ/min
- ▶ 運転圧力 9.0~19.6 MPa
- ▶ He, Ar, Xe, Ne, Kr

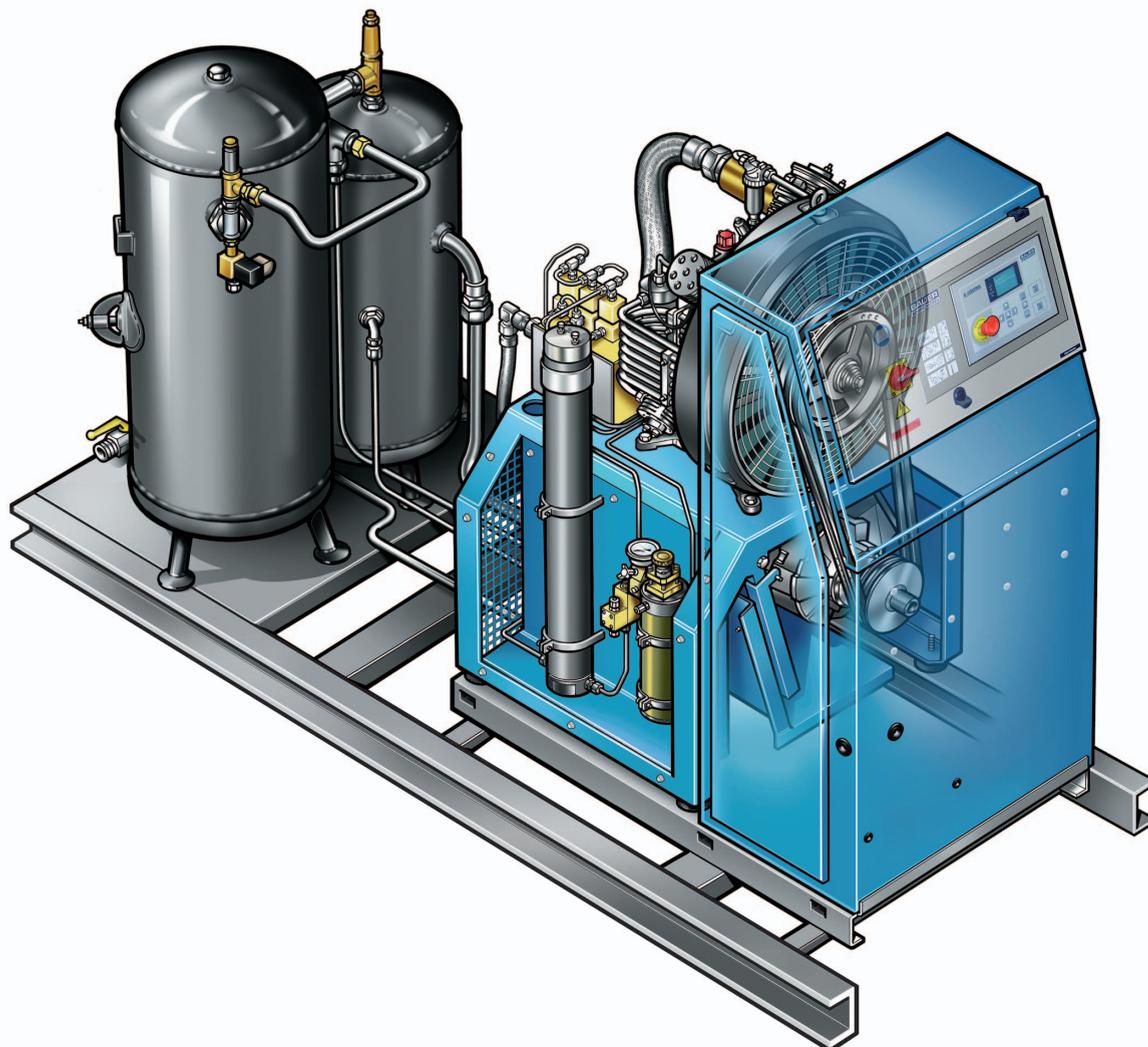
- ▶ 空冷式
- ▶ 高純度
- ▶ 低騒音



- ・ 過酷な使用条件に耐え、優れた信頼性を発揮する、He、Ar等の希ガス用高圧コンプレッサーです。
- ・ オプションとして、Heの残留油分を0.3mg/Nm<sup>3</sup>に抑える事が可能な高性能フィルターを用意しています。
- ・ B-Controlにより、お客様に十分満足して頂ける、完全自動運転を実現しています。
- ・ コンプレッサーユニットは、標準オープンタイプと低騒音仕様のスーパーサイレントタイプを用意しています。

## モジュール構造

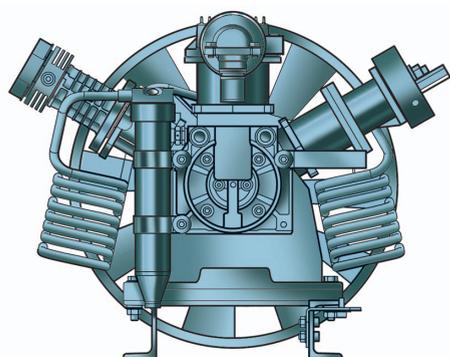
モジュールコンセプトの採用により、フィルターシステム、遠隔操作、騒音対策など、様々なアプリケーションに適した最適なユニットの選択が可能です。また、購入後のアップグレードにも対応できます。

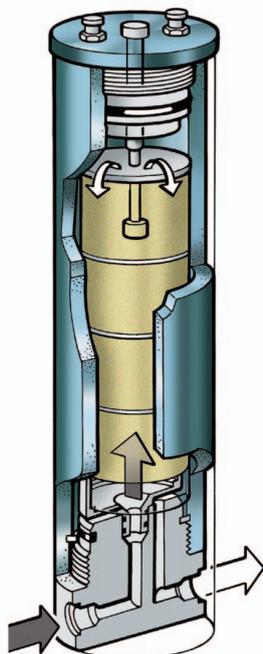


## コンプレッサーブロック

十分に試験、検証された心臓部となるコンプレッサーブロックは信頼性と最小のメンテナンスコストを約束します。

- ▶ 耐久性の高い工業用ベアリングを採用し、長時間の連続運転に対応しています。
- ▶ プラズマ窒化処理を行い硬度を上げたシリンダーに特別なプラトーホーニング仕上げを施すことでオイルの消費量と磨耗を最小限に抑えています。
- ▶ コンプレッサーハウジング内の冷却空気の流れを最適化し、各圧縮段の後には中間冷却器を設置しているため、適正な吐出温度を保つことができます。
- ▶ ハイテクポリマーで作られた最終段のピストンリングはシリンダー内面の磨耗や傷を最小限に抑えます。
- ▶ フィルターを備えたメンテナンスフリーの低圧オイルポンプは、潤滑を確実にし、すべての摺動部の磨耗を最小限にします。





## 高性能フィルターシステム

清浄化システムを取り付けることにより、コンプレッサー下流に設置されたシステムの不純物汚染を効果的に防止できます。

- ▶ オプションの清浄化システムにより、製造システムにガスが入る前に、効果的で安価なガスのクリーニングが可能です。
- ▶ 精製されたガスの残留油分はHeで0.3mg/Nm<sup>3</sup>が可能です。
- ▶ フィルターシステムP61及びP81は、ハウジング内に取り付けが可能です、場所を取らないデザインです。
- ▶ フィルター能力は、追加のフィルターハウジング取り付けにより簡単に拡大可能です。

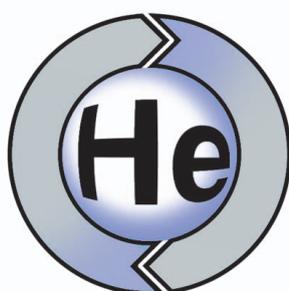
## B-Control

フルオートマチック運転が可能です。

- ▶ 要求により様々なプログラムを組むことが可能です。
- ▶ 蓄圧容器などに取り付けられた圧力センサーなど、必要なデータをモニターすることにより、フルオートマチック運転が可能です。
- ▶ オプションのCANBUSインターフェースにより、相互に連結した複数台のユニットの監視ができ、さらに上位のコントロールシステムへの統合も可能です。



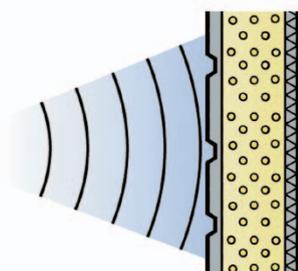
## クローズドサーキット



クローズドサーキットにより、不純物の混入を防止し、高価なプロセスガスの損失を防ぐことができます。

- ▶ 大気の侵入を完全に防止するように製造されており、Heで99.996%を実現しています。
- ▶ 全ての安全弁とオートドレン装置は、吸入側のバッファータンクに再循環されています。
- ▶ 鋳造部品や継手は、希ガス圧縮用として特別に設計されています。

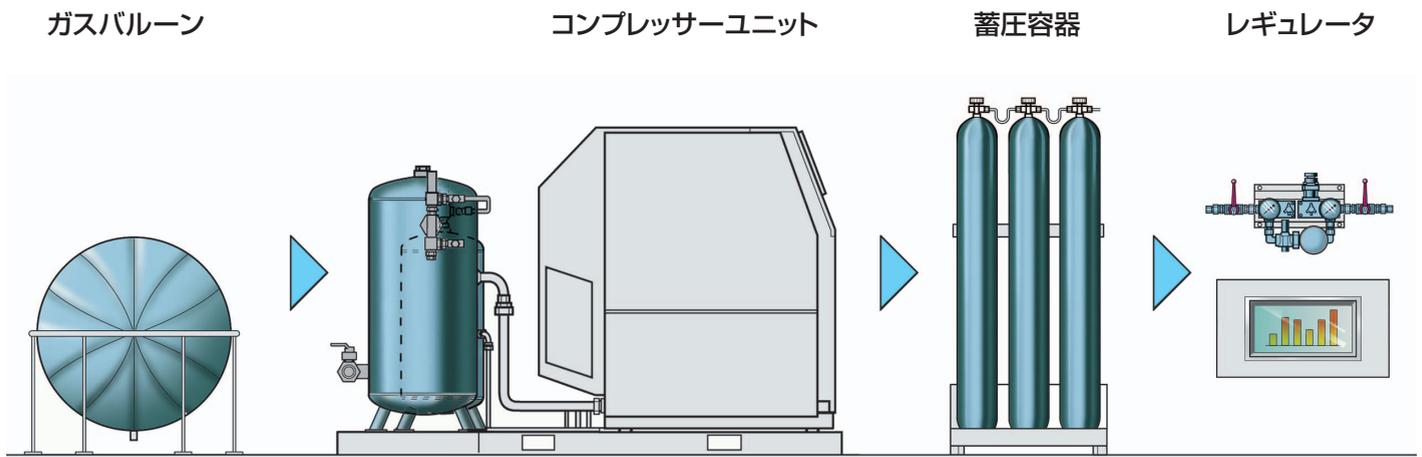
## スーパーサイレントハウジング



騒音の低減が必要な設置場所にはスーパーサイレントハウジングで対応します。

- ▶ 工業用コンプレッサーVERTICUS 5では、全てのコンプレッサーで標準仕様のオープンタイプとスーパーサイレントタイプを用意しています。
- ▶ モジュールコンセプトにより、オープンタイプからスーパーサイレントタイプへの変更が簡単に可能です。

## ヘリウム回収システム例



寸法(mm) 約 長さ 2500 幅 1100 高さ 1800

## 技術データ

モデル	FAD (吐出量) 注1		シリンダー数	回転数	動力	必要動力	重量 注2	騒音レベル 注3
	ℓ/min	m <sup>3</sup> /h						
G 100-3-5	85	5.1	3	900	3	2.2	535	約72
G 120-4-5	130	7.8	3	900	4	2.5	540	約72
G 120-5.5-5	175	10.5	3	1250	5.5	3.6	555	約72
G 15.1-7.5-5	300	18.0	4	880	7.5	5.5	620	約72
G 15.1-11-5	400	24.0	4	1230	11	8.1	650	約72
G 18.1-15-5	560	33.6	5	1330	15	11.6	670	約72

注1：吐出量は、最高使用圧力の80%の圧力で空気により当社検査基準に基づき流量計を用いて測定した値です。

ヘリウム吐出量 = 空気での吐出量 × 0.95

注2：重量は、バッファータンク含みの重量です。バッファータンクの仕様により変わります。

注3：騒音レベルは、スーパーサイレントタイプの場合です。

注4：電源は200V/400V、50Hz/60Hzに対応可能です。

注5：仕様は予告なく変更する場合があります。



DIN EN ISO 9001

**バウアーコンプレッサー株式会社**  
BAUER COMPRESSORS CO.,LTD.

〒024-0014 岩手県北上市流通センター10番36号

TEL : 0197-68-2251 | FAX : 0197-68-2225

E-mail : customer\_service@bauer.co.jp